

TRATTAMENTO ACQUE METEORICHE:

Gli impianti per il trattamento delle acque meteoriche hanno la funzione specifica di:

Separare le acque di prima pioggia dalle successive acque precipitate (seconda pioggia) sul piazzale;

trattare le acque meteoriche accumulate con sistema di disoleazione a coalescenza;

smaltirle dopo il trattamento di depurazione come da Legge;

Il ciclo di trattamento si svolge attraverso fasi di decantazione, accumulo, rilancio prima pioggia, disoleazione e filtrazione a coalescenza. Le acque di prima pioggia saranno escluse dalle successive di seconda pioggia tramite la chiusura della valvola a galleggiante posta sulla tubazione d'ingresso acque. Lo stato di calma così determinato all'interno della vasca consente di ottenere, per gravità, la separazione degli inquinanti di peso specifico differente da quello dell'acqua. È una delle operazioni più diffusamente utilizzate nel trattamento delle acque reflue per ottenere un effluente chiarificato.

Le acque accumulate per mezzo di un'elettropompa sommergibile verranno scaricate nel comparto di disoleazione.





IMPIANTI DISOLEATORI

I disoleatori consentono di ottenere, per gravità, la sedimentazione e la disoleazione delle particelle sospese di peso specifico differente da quello dell'acqua.

è una delle operazioni più diffusamente utilizzate nel trattamento delle acque reflue per ottenere un effluente chiarificato.

L'Acqua viene fatta defluire attraverso uno speciale filtro a coalescenza, utile al trattenimento di quelle piccole tracce di grassi ed oli eventualmente presenti e sfuggite nelle prime fasi di trattamento. Le sostanze oleose separate vengono raccolte in superficie all'interno dell'impianto.

Sulla tubazione di uscita è inserito un dispositivo (galleggiante) di chiusura automatica che ha peso specifico dell'acqua, che attivato da un determinato livello di liquido leggero (oli) accumulato in superficie, va a chiudere lo scarico impedendo la fuoriuscita dell'olio.

Gli impianti di disoleazione possono essere in continuo o discontinuo con by pass, e utilizzando dei pacchi lamellari a coalescenza, possono coprire grandi portate (lt/sec).



IMPIANTI DI SOLLEVAMENTO

Le Stazioni di Sollevamento e Pompaggio, utilizzate per il rilancio delle acque reflue civili e industriali ed acque potabili, possono essere fornite sia già complete con al loro interno di pompe di Sollevamento tubi guida, tubazioni di mandata, valvolame, sonde di livello, corredate di quadro elettrico, con eventuale PLC ed eventuale comando a distanza con relativi accessori per il corretto funzionamento.

Gli impianti possono essere anche eseguiti sul posto in opera, seguendo il progetto e le schede tecniche impartite.



DEPURAZIONE REFLUI CIVILI PER ABITAZIONI E AZIENDE

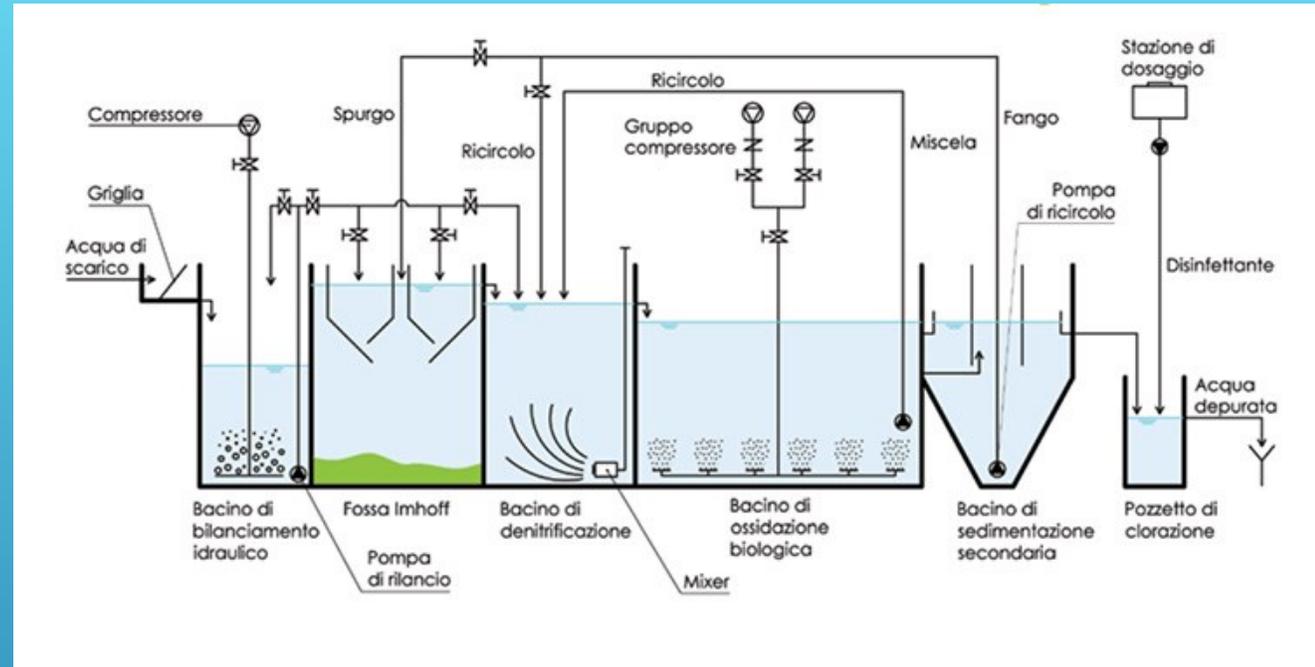
- Ossidazione totale;
- Impianto SBR;
- Impianto MBBR;
- Impianto MBR;
- Impianto Biodischi;

Campi d'impiego:

Scarichi Civili;

Applicazioni scarichi industriali quali:

- Caseifici
- Scarichi di cartiera
- Reflui industriali a medio carico
- Allevamenti
- Mattatoi
- Aziende vinicole
- Industrie di trasformazione/lavorazione frutta e ortaggi.



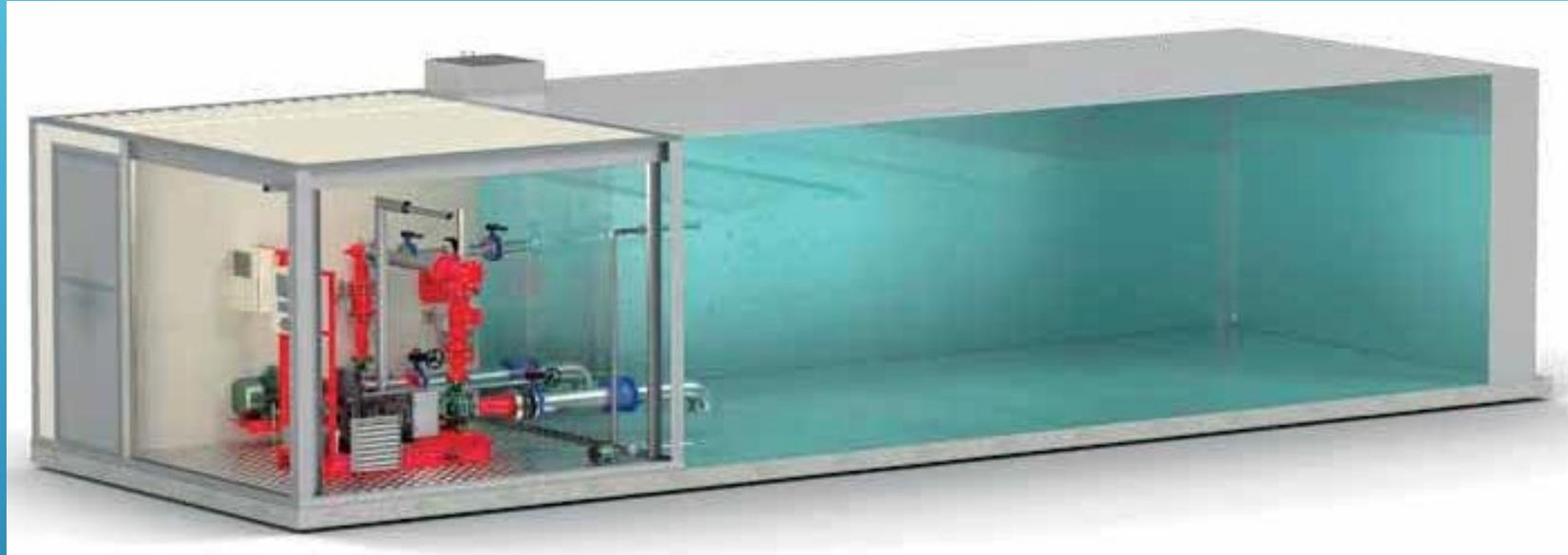
Bacino di bilanciamento idraulico;
Imhoff;

Bacino di Denitrificazione

Ossidazione biologica con diffusori a bolle fine;
Diffusori microbolle;

Pompe, Soffianti, Q.E. di comando con plc;

IMPIANTI ANTINCENDIO



Impianti Antincendio, sia a sprinkler o ad idranti sono composti da manufatti prefabbricati monolitici con gruppi di pressurizzazione, riserva idrica e in opzione con locale tecnico. gli impianti antincendio sono ideali per :

- capannoni;
- autorimesse;
- scuole;
- hotel;

